

310 P

Camión de Volteo Articulado



JOHN DEERE





DISEÑADO PARA SU FORMA DE TRABAJAR

Para diseñar nuestros camiones de volteo articulados (ADT) Tier P, hablamos con los expertos: propietarios de equipos y operadores como usted. A través de los Grupos de Defensa del Cliente, nos dijo exactamente lo que necesita en un ADT. Escuchamos y respondimos con el control de descarga automático. Cabina presurizada silenciosa. Suspensión adaptable. Diagnósticos incorporados que ayudan a mantener a los operadores informados y sobre la marcha. Facilidad de mantenimiento a nivel del suelo. Y opciones intuitivas como el pesaje de carga útil integrado, las luces LED de montaje alto y el monitoreo de la presión de los neumáticos. El nuevo modelo ADT 310 P-Tier está diseñado específicamente teniendo en cuenta la productividad de sus operaciones.

CARACTERÍSTICAS



Aumente sus expectativas

Con solo pulsar un botón, el control automático de descarga desplaza la transmisión a neutral, acciona los frenos de servicio, aumenta la velocidad del motor e inicia la elevación de la caja volcadora para descargar automáticamente la tolva, controlar otras funciones necesarias de la máquina y eliminar los movimientos repetitivos de ciclo.

Operador tranquilo

Sellada y presurizada para evitar el polvo y el ruido, la cabina ultrasilenciosa de 69 dB diseñada por John Deere ayuda a los operadores a mantenerse alerta y cómodos. El sistema de suspensión adaptable estándar estabiliza la conducción, independientemente del ciclo de la máquina, vacía o cargada. El asiento con suspensión neumática totalmente ajustable hace que la navegación fluya sin problemas en cualquier terreno.

Asientos de peso

Calibrado en la fábrica, el sistema de pesaje opcional a bordo muestra el peso de carga útil en el monitor en la cabina durante la carga, con datos de carga y tonelaje en tiempo real que se transmiten a través de JDLink™. El acceso a valores precisos de carga útil elimina las conjeturas de los niveles de producción diarios, aumentando el tiempo productivo y la eficiencia.

Lejos de la rutina diaria

Todas las revisiones diarias y el mantenimiento periódico son exclusivos de Deere y se puede acceder a ellos desde el nivel del suelo, incluyendo la recarga de combustible y fluido de escape diésel (DEF). Los puntos de servicio y los puertos para muestreo están codificados por colores para acelerar el mantenimiento preventivo y la solución de problemas.

**LA CABINA 69-DB DE DISEÑO
ULTRASILENCIOSO DE DEERE
AYUDA A LOS OPERADORES
A ENFOCARSE**



Resistente para largas distancias

La caja de volteo de acero de alta aleación y el chasis proporcionan una resistencia y rigidez excepcionales sin agregar exceso de peso. Los ejes reforzados y construidos específicamente se lubrican para prolongar su vida útil.

Vea las cosas como nunca antes

El diseño de los soportes de espejos retrovisores aumenta la visibilidad, reduce la vibración y permite el acceso al compartimento del motor. Las barras de luces LED en los soportes de espejos retrovisores ayudan a guiar el pesaje incorporado. Los faros de trabajo delanteros y traseros y las luces LED de montaje alto opcionales iluminan el lugar de trabajo. Las luces de escalera se accionan con un botón pulsador desde el interior de la cabina y también a nivel del suelo.

Frenado específico

Diseñado específicamente para los Camiones de Volteo Articulados Tier P, el retardador de la transmisión alenta la máquina antes de que se apliquen los frenos de servicio. Los frenos de disco húmedo exteriores de los tres ejes están listos para cuando se necesitan frenos de servicio.

Quítese una carga

Cuando se activa a través del monitor, el operador puede limitar el porcentaje de desnivelación del chasis trasero durante la descarga. Si excede el límite, el volquete no se levanta y aparece un mensaje en el monitor que le pide al operador que cambie la posición del ADT.

Abordar terrenos difíciles

La traba de diferencial entre ejes (IDL) transmite el 50 % del par de apriete disponible al eje de avance y el 50 % a ambos ejes traseros, lo que simplifica el funcionamiento. O se puede conectar sobre la marcha mientras se desliza, para una navegación más suave en los lugares de trabajo difíciles.

El factor de seguridad

Cuando el volquete está completamente vertical, la barra de seguridad se queda en el bastidor principal y desconecta el sistema hidráulico para asegurar el mantenimiento. La cámara trasera estándar con opción de pantalla permite al operador ver los obstáculos en el camino del ADT mientras retrocede. Si está activada, la bocina automática estándar suena cuando se inicia el ADT, cuando avanza o se mueve en reversa, o cuando cambia de dirección, para cumplir con las regulaciones de la Administración de Seguridad y Salud de las Minas.

Construcción de Precisión

Este conjunto de tecnologías de construcción ofrece **Soluciones de Productividad** que permiten hacer más de manera más eficiente. La conectividad básica de JDLINK proporciona la ubicación de la máquina, datos de uso y mensajes de alerta para ayudarlo a maximizar la productividad y la eficiencia. Para maximizar el tiempo de actividad y reducir los costos, JDLINK también habilita la función **Connected Support™ de John Deere**.

Los concesionarios utilizan Expert Alerts en función de los datos de miles de máquinas conectadas para abordar de manera proactiva las condiciones que, de lo contrario, podrían generar tiempo de inactividad. Su concesionario también puede monitorear el estado de la máquina y aprovechar la capacidad de programación y diagnóstico remotos para diagnosticar más problemas e, incluso, actualizar el software de la máquina sin tener que ocupar tiempo en ir al lugar de trabajo.*

*La disponibilidad varía según la región. Opciones no disponibles en todos los países.





PREPÁRESE

CON AJUSTES DEL PROPIETARIO Y DEL OPERADOR

Cuando se activan a través del monitor, estas características integradas estándar ayudan a optimizar el enfoque del operador y la productividad:

- La **protección contra vuelcos** alerta a los operadores sobre ángulos de descarga inseguros y detiene el ciclo de descarga.
- La **protección contra descarga** en pendientes descendentes calcula automáticamente la posición del ADT para que la caja de volteo no se mueva sobre el centro al vaciar en pendientes descendentes.
- Con el **freno automático de descarga** activado y la asistencia del eje de transmisión activada, los frenos de servicio se bloquean durante la descarga.
- Con la **retención en pendiente**, los frenos de servicio se aplican automáticamente cuando el ADT se detiene en una pendiente ascendente y el pie del operador se mueve del pedal de freno al acelerador, lo que evita que la máquina se mueva hacia atrás.
- Si se detiene el vaciado antes de que la tolva esté completamente vacía, la **protección del bastidor** amortigua el desplazamiento de la tolva de vuelta al soporte, evitando que el bastidor se asiente de forma agresiva.
- Con el **cambio de marchas**, la transmisión puede cambiarse sin que el ADT se detenga, lo que mejora los tiempos de ciclo y elimina el abuso del operador.
- El **control de descenso** ayuda a regular la velocidad del ADT cuando se desciende por un descenso a través del uso automático del retardador de la transmisión.
- Los **límites de la caja de volteo** pueden restringir la altura máxima de descarga cuando se encuentran obstáculos elevados bajos.
- El **calentamiento de la transmisión** comienza automáticamente en el arranque del ADT, lo que mejora la conducción, la calidad del cambio y la productividad diaria.
- El **límite máximo de velocidad** puede ajustarse para adaptarse a las condiciones o requisitos del lugar de trabajo, lo que reduce la complejidad de funcionamiento.

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Motor		310 TIER P	
Fabricante y Modelo	John Deere PowerTech™ PSS 6090		
Normas de Emisiones Fuera de la Carretera	Tier 4 Final de la EPA/Etapa IV de la UE		
Configuración	Turbocompresor en línea serie 6 con recirculación de gas del escape (EGR) y reducción catalítica selectiva (SCR)		
Válvulas por Cilindro	4		
Cilindrada	9,0 l (549 in³)		
Potencia Máxima Neta (ISO 9249)	264 kW (354 hp) a 1900 RPM		
Par Máximo Neto (ISO 9249)	1621 Nm (1195 lb-ft) a 1500 RPM		
Aspiración	Enfriamiento por carga de aire y turboalimentado		
Sistema de Combustible	Riel común de alta presión con filtración de 10 y 2 micrones y separador de agua		
Ayuda de Arranque en Frío	Ayuda de arranque con éter opcional y calentador de bloque (110 y 240 voltios, según la ubicación); calentador de refrigerante diésel opción de fábrica		
Enfriamiento			
Enfriamiento del Motor	Refrigeración líquida con radiador de paso único, depósito de refrigerante presurizado remoto y refrigerador del aire de carga		
Tren de potencia			
Transmisión	8 velocidades de avance, 4 velocidades de reversa, tipo planetario/contraeje con retardador integral y diferencial de proporción de par		
Retardador	Integral, depende de la velocidad seleccionada, hidrodinámico, enfriado por aceite a aire, completamente automático		
Diferencial	Par-dosificación, tipo planetario, traba de diferencial entre ejes (IDL) con embrague de discos múltiples		
División de Par de Salida	32 % delantero/68 % trasero		
Controles de Cambios	Completamente automáticos, PowerShift™ modulado electrónicamente, con capacidad de adaptación según la carga-velocidad con protección contra saltos y variaciones de marchas		
Interfaz del Operador	Botón F-N-R, límites seleccionables de rango de marchas y velocidades, agresividad del retardador seleccionable, control de descenso de colina y retención de engranaje		
Velocidades	<i>Avance</i>	<i>Reversa</i>	
1ª	6 km/h (3,7 mph)	6 km/h (3,7 mph)	
2ª	8 km/h (5,2 mph)	8 km/h (5,2 mph)	
3ª	11 km/h (6,8 mph)	11 km/h (6,8 mph)	
4ª	16 km/h (9,9 mph)	16 km/h (9,9 mph)	
5ª	23 km/h (14,3 mph)	—	
6ª	32 km/h (19,9 mph)	—	
7ª	45 km/h (28,0 mph)	—	
8ª	55 km/h (34,2 mph)	—	
Ejes			
Diferencial	Engranajes de transferencia helicoidal, bisel espiral, traba de diferencial de eje cruzado (CDL) de discos múltiples activado hidráulicamente		
Mando Final	Planetario montado en el tablero central		

ESPECIFICACIONES DEL ADT 310 TIER P

310

P

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Tren de potencia (continuación)	310 TIER P
Sistema de Frenos	
Servicio	Multidisco húmedo de doble circuito y accionamiento hidráulico, instalado de manera externa
Estacionamiento	Aplicado por resorte, liberado hidráulicamente, montados en la línea de transmisión, disco seco, pastilla con desgaste de ajuste automático
Auxiliar	Completamente automático, montado en la transmisión, depende de la velocidad seleccionada, retardador hidrodinámico con niveles seleccionables
Sistema hidráulico	
Tipo	Bomba principal de pistones axiales de caudal variable con sensor de carga de presión compensada (PCLS)
Bomba de Dirección Secundaria	Bomba de engranaje impulsada por conexión a tierra con válvula de descarga
Cilindros de Descarga	De doble acción, de una sola etapa, con vástagos de cilindros cromados pulidos y tratados con calor; cojinetes y pasadores de pivote reemplazables de acero templado
Tiempo de Ciclo	
Apagado	7 s
Tiempo de Elevación	12 s
Sistema eléctrico	
Voltaje	24 V
Número de Baterías	2 de 12 V
Capacidad de la Batería	Baterías de 1400 CCA (2)
Alternador	28 V/130 A estándar
Sistema de Dirección	
Tipo	2 cilindros de accionamiento hidrostático hidráulicos de doble acción; bomba de dirección secundaria impulsada por conexión a tierra
Ángulo de	45 grados, de lado a lado
Giros de Extremo a Extremo	4,2
Suspensión	
Parte Delantera	Geometría de marco A de guía semiindependiente con brazo transversal para restricción lateral y puntales llenos de aceite y nivelación automática con acumuladores remotos cargados con nitrógeno
Parte Trasera	Vigas de balanceo de giros con igualación de carga con bloques de suspensión laminados, geometría de tres brazos y brazos transversales para restricción lateral
Volquete	
Tipo	Acero de alta resistencia
Capacidad	
Golpe	13,7 m ³ (17,9 yd ³)
Acoplado a una relación de 2:1 ISO 6483	17,5 m ³ (22,9 yd ³)
Con Compuerta Trasera Opcional	18,3 m ³ (23,9 yd ³)
Ángulo Máximo de Descarga	70°
Calefactor	Carrocería canalizada para colocar la calefacción de escape opcional
Neumáticos/Ruedas	
Tamaño y Tipo	Estándar radial para maquinaria pesada 23.5R25/750/65R25 opcional

310 TIER P

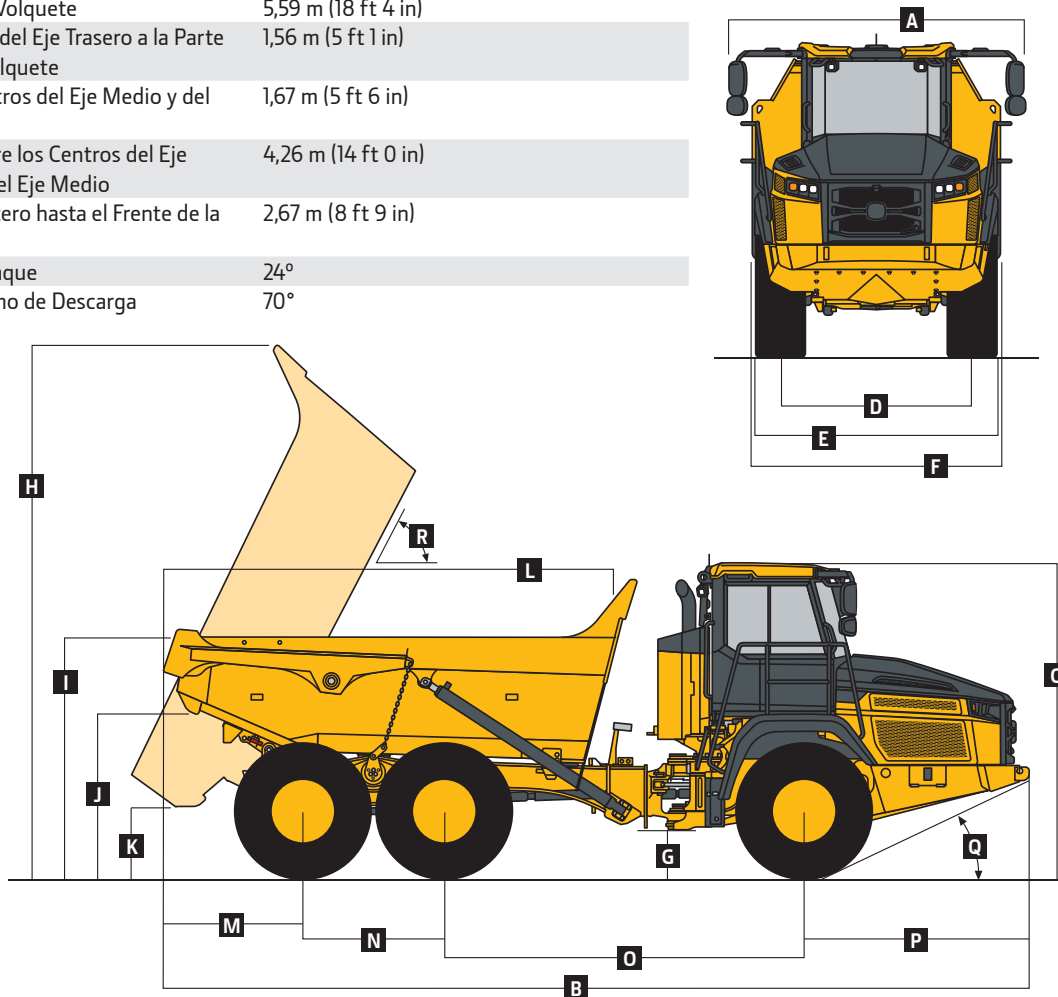
Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

Facilidad de mantenimiento		310 TIER P	
Mantenimiento a Nivel del Suelo			
Líquidos y Filtros	Revisión del nivel de aceite del motor, de la transmisión y del eje a nivel del suelo y sustitución del filtro; sustitución del filtro de combustible y del combustible a nivel del suelo		
Enfriadores	Enfriadores abatibles para una limpieza sencilla estándar; ventiladores reversibles opcionales		
Muestreo de Fluidos	Puertos de muestreo de fluidos estándar; puertos de servicio rápido opcionales		
Capacidades de recarga			
Depósito de Combustible	496 l (131 gal)		
Tanque de Fluido de Escape Diésel (DEF)	48 l (12,7 gal)		
Aceite del Motor Con Filtro	34 l (9 gal)		
Refrigerante del Motor	52 l (13,7 gal)		
Fluido de la Transmisión	60 l (15,9 gal)		
Depósito Hidráulico	113,5 l (30 gal)		
Fluido del Eje	<i>Capacidad Estándar</i>		
Parte Delantera	37 L (9,8 gal)		
Medio	37 L (9,8 gal)		
Parte Trasera	37 L (9,8 gal)		
Pesos Operativos			
Con Equipo Estándar	<i>Vacío</i>	<i>Cargado</i>	
Parte Delantera	12 555 kg (27 679 lb)	15 202 kg (33 515 lb)	
Medio	5146 kg (11 345 lb)	17 885 kg (39 430 lb)	
Parte Trasera	5146 kg (11 345 lb)	17 885 kg (39 430 lb)	
Total	22 847 kg (50 369 lb)	50 972 kg (112 374 lb)	
Carga Útil Permitida	28 125 kg (62 005 lb)		
Componentes Opcionales			
Revestimiento del volquete (acero)	864 kg (1905 lb)		
Compuerta trasera	640 kg (1411 lb)		
Neumáticos 750/65R25	624 kg (1376 lb)		
Dimensiones de Operación			
Radio del Círculo de Giro			
Interior	4,27 m (14 ft 0 in)		
Externo	8,02 m (26 ft 4 in)		

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

310 TIER P

Dimensiones de la Máquina		310 TIER P	
A	Ancho con Espejos en Posición de Funcionamiento	3,49 m (11 ft 5 in)	
B	Longitud	10,16 m (33 ft 4 in)	
C	Altura	3,66 m (12 ft 0 in)	
	Opciones de Neumáticos	<i>23.5R25</i>	<i>750/65R25</i>
D	Ancho de Banda de Rodamiento	2,28 m (7 ft 6 in)	
E	Ancho Sobre los Neumáticos	2,85 m (9 ft 4 in)	
F	Ancho Sobre los Guardafangos	3,05 m (10 ft 0 in)	
G	Despejo sobre el Suelo	0,49 m (19,4 in)	
H	Altura del Volquete, Posición de Descarga	6,33 m (20 ft 9 in)	
I	Altura de los Rieles Laterales del Volquete	2,93 m (9 ft 7 in)	
J	Altura del Borde de Descarga del Volquete, Posición de Transporte	3,53 m (11 ft 7 in)	
K	Despejo sobre el Suelo del Volquete, Posición de Descarga	0,66 m (26,1 in.)	
L	Longitud del Volquete	5,59 m (18 ft 4 in)	
M	Línea Central del Eje Trasero a la Parte Trasera del Volquete	1,56 m (5 ft 1 in)	
N	Entre los Centros del Eje Medio y del Eje Trasero	1,67 m (5 ft 6 in)	
O	Distancia entre los Centros del Eje Delantero y del Eje Medio	4,26 m (14 ft 0 in)	
P	Del eje Delantero hasta el Frente de la Máquina	2,67 m (8 ft 9 in)	
Q	Ángulo de Ataque	24°	
R	Ángulo Máximo de Descarga	70°	



Dimensiones para el Envío	310 TIER P	
Altura Total (descenso de la suspensión 75 mm (3 in))	3,59 m (11 ft 9 in)	
Longitud Total	10,16 m (33 ft 4 in)	
Opciones de Neumáticos	23.5R25	750/65R25
Ancho Total		
Retrovisores Plegados	3,07 m (10 ft 1 in)	3,12 m (10 ft 3 in)
Compuerta Trasera Instalada	3,26 m (10 ft 8 in)	3,26 m (10 ft 8 in)

Equipo adicional

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

310 P Motor

- Cumple con las normas de emisión Tier 4 Final de la EPA (FT4)/Etapa IV de la UE
- John Deere PowerTech™ PSS 6090: 6 en línea de 9,0 l (549 in³)
- Revestimientos de camisas de cilindro húmedas
- Turbocompresor de geometría variable (VGT)
- Recirculación de gas de escape (EGR) enfriado de forma externa
- Filtro de aire de dos elementos con válvula de descarga de polvo
- Prefiltro
- Inyección de combustible de riel común de alta presión
- Separador de agua/combustible
- Llenado de fluido de escape diésel (DEF) y combustible a nivel del suelo
- ▲ Llenado rápido
- Correa serpentina de transmisión con tensor automático
- ▲ Ayuda de arranque con éter (recomendado debajo de -1° C (30° F))
- ▲ Calentador de bloque (recomendado debajo de -18° C (0° F))

310 P Motor (continuación)

- ▲ Calentador de refrigerante accionado por diésel (DFCH) (obligatorio por debajo de -25° C (-13° F))
- Apagado automático programable
- Temporizador para apagado automático/enfriamiento del turboalimentador automático
- Tubo de escape plano negro
- ▲ Tubo de escape de cromo
- ▲ Filtro de combustible para servicio severo
- ▲ Filtro de combustible con calentador para condiciones extremas

Enfriamiento

- Ventiladores dobles impulsados hidráulicamente, montados lateralmente
- Radiador lateral, enfriador del aire de carga, condensador del aire acondicionado, enfriador de combustible, enfriador de la transmisión y enfriador hidráulico
- Enfriadores de apertura hacia afuera
- Enfriador del aceite del motor integral
- Depósito de refrigerante presurizado remoto
- Refrigerante del motor de larga duración John Deere Cool-Gard™ II
- Protector de ventilador
- ▲ Ventiladores reversibles

310 P Tren de Potencia

- Convertidor de par con traba
- Control de cambios adaptable
- Interruptor de bloqueo de cambio de velocidad
- Retardador de entrada de transmisión integral
- Retardador de enganche automático con agresividad seleccionable
- Transmisión de contraeje con diferencial de intereje integral
- Traba de diferencial entre ejes planetarios (IDL) con una división del par de salida nominal del 32 por ciento/68 por ciento
- Mirilla del nivel de aceite de la transmisión a nivel del suelo
- Puertos de diagnóstico de la transmisión
- Filtros de aceite de la transmisión enrosables montados en forma remota
- Diferenciales de traba hidráulica
- Interruptor de piso de la traba de diferencial
- Control de tracción automático con anulación manual
- Frenos de disco húmedo en los 3 ejes
- Freno de estacionamiento de disco seco, liberado en forma hidráulica y accionado por resorte

Equipo adicional *(continuación)*

Referencias: ● Estándar ▲ Opcional o especial Consulte a su concesionario John Deere para obtener más información.

310 P Tren de Potencia *(continuación)*

- ▲ Filtro del eje con filtro de montaje remoto
- Sensor de temperatura de aceite del eje

Sistema Eléctrico

- Voltaje del sistema de 24 voltios
- Alternador de 130 A
- Sistema de distribución eléctrica de estado sólido
- Desconexión de las baterías
- Baterías, 2 de 1400 CCA
- Luces de conducción
- Luces de servicio y de escalera
- ▲ Luces de trabajo halógenas Deluxe delanteras y traseras
- ▲ Luces de trabajo LED Deluxe, delanteras y traseras
- Luces LED de giro/freno traseras
- Bocina eléctrica
- Alarma de reversa

- ▲ Luz estroboscópica/baliza
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V 15 A
- ▲ Convertidor de 24 V a 12 V 25 A

Sistema Hidráulico

- Sistema de detección de carga de centro cerrado
- Bomba principal con pistón axial de desplazamiento variable
- Cilindros de elevación del volquete de una sola etapa y doble acción
- Control electrohidráulico del volquete

Sistema de Dirección

- Bomba de dirección secundaria impulsada por conexión a tierra

Estación del Operador

- Certificación ROPS/FOPS
- Arranque sin llave
- Cabina abatible
- Ajustes de control de volquete programables
- Climatización
- Calefactor
- Radio AM/FM/reproductor de CD
- ▲ Radio AM/FM/reproductor de CD con Bluetooth®

310 P Estación del Operador *(continuación)*

- Protector de la ventana trasera
- Limpiaparabrisas/lavaparabrisas con control intermitente
- ▲ Limpiaparabrisas trasero
- Volante telescópico con inclinación
- Asiento de piel y tela con respaldo alto y calefacción, suspensión neumática totalmente ajustable
- ▲ Suspensión neumática, respaldo bajo, asiento de tela

- Cinturón de seguridad de 76 mm (3 in) retráctil

- Asiento del amaestrador plegable con cinturón de seguridad retráctil

- Toma de corriente de 12 V
- Soportes para vasos
- Pantalla de la cámara trasera con monitor dedicado

- ▲ Cenicero y encendedor de 12 V

- ▲ Espejos eléctricos ajustables y calefaccionados

- Visera retráctil de anchura completa

- ▲ Prefiltro de cabina

- Monitor: Velocímetro/Indicador de nivel de combustible/Indicador de la temperatura del aceite de la transmisión/Indicador de la temperatura del refrigerante del motor/Indicador de marchas/Tacómetro/Voltaje de las baterías/Contador de horas/Odómetro/Consumo de combustible/Contador de viajes/Temporizador de viajes/Distancia de viajes/Unidades métricas/imperiales/Códigos/diagnósticos de servicio/Indicadores luminosos LED y alarma sonora/Protección programable contra vuelcos del volquete/Pantalla de pesaje integrada/Capacidad de mensajes en varios idiomas/Advertencia del sistema de monitoreo de presión de los neumáticos

- Funciones del módulo de teclado con iluminación de fondo (2): arranque/parada sin llave/F-N-R/botón de luces de emergencia/freno de estacionamiento/

310 P Estación del Operador *(continuación)*

descenso/control/botón de bloqueo de marchas/botón de elevación/descenso de marchas/luces de estacionamiento y faros principales/luces de trabajo/baliza/espejos retrovisores con calefacción/IDL/ajuste del retardador/ajustes de control automático de la caja del volquete/controles del aire acondicionado/calefactor

- Control de la palanca del volquete

Volquete

- Traba de seguridad de la caja del volquete cuando la caja del volquete está completamente elevada

- ▲ Revestimiento del volquete (acero)

- ▲ Compuerta trasera

- ▲ Calefactor del volquete

- ▲ Menos volquete y cilindros

Otro

- Radiales 23.5R25 para empujadores de tierra

- ▲ 750/65R25

- Banco de engrase remoto

- ▲ Servicio rápido para aceite de transmisión, aceite de motor, refrigerante de motor y aceite hidráulico

- Traba de la articulación

- Capó de accionamiento eléctrico

- ▲ Sistema de carga a bordo con luces de carga externas

- ▲ Sistema de supervisión de presión de neumáticos con compensación de temperatura

- ▲ Extintor de incendios

- Suspensión hidráulica delantera activa

- Asistente de descarga, asistente de carga y asistente en pendientes

- Sistema de comunicación inalámbrica JDLink™ (disponible en países específicos; consulte a su concesionario para obtener detalles)

- ▲ Sistema de comunicación inalámbrico JDLink dual celular/satelital (disponible en países específicos; consulte a su distribuidor para obtener detalles)

Si bien se proporcionan información general, imágenes y descripciones, es posible que algunas ilustraciones y algunos textos incluyan opciones y accesorios del producto que NO ESTÁN DISPONIBLES en todas las regiones; en algunos países, los productos y accesorios pueden requerir modificaciones o adiciones para garantizar el cumplimiento de las normas locales de esos países.

La potencia neta del motor es con el equipo estándar, que incluye el filtro de aire, el sistema de escape, el alternador y el ventilador enfriador en condiciones de prueba especificadas según ISO 9249. Las especificaciones y el diseño están sujetos a modificaciones sin previo aviso. En los casos donde corresponda, las especificaciones cumplen con las normas ISO. Excepto cuando se indica lo contrario, estas especificaciones están basadas en unidades con equipo estándar, neumáticos radiales para topadoras 23.5R25, cabina ROPS, tanques de combustible llenos, y operadores de 79 kg (175 lb).



MT310PAULA (22-12)



JOHN DEERE